

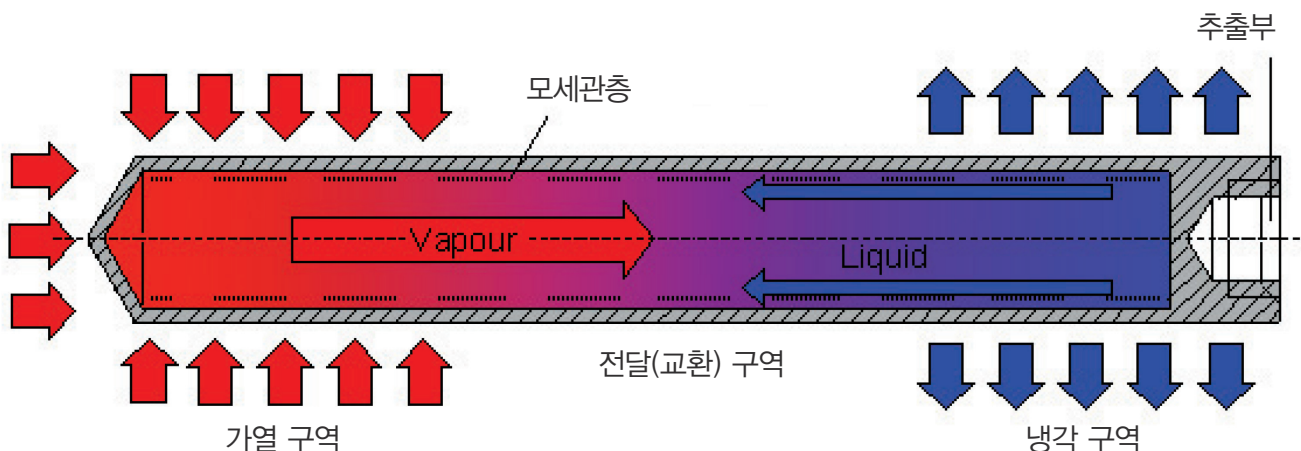


# 슈퍼 히트파이프

GERHARD SPECKENHEUER GmbH

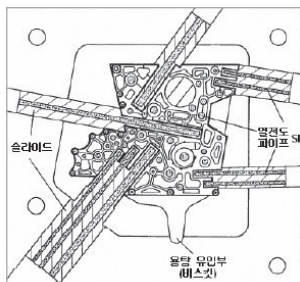
SPECKENHEUER사는 그동안 고온 작업 온도로 불가능하였던 다이캐스팅용 히트파이프(500℃용)를 개발하여 다이캐스팅 금형 및 코어의 문제점이었던 국부 과열부위에 히트파이프의 뛰어난 열 전달 효과를 적용하여 온도조절을 효과적으로 수행할 수 있게 되었습니다. 금형 및 코어에 설치시 아주 적은 공간만이 필요하며 현장 적용에서 매우 뛰어난 작업성을 갖는 것으로 입증되었습니다.

## 슈퍼 히트파이프의 기능적 구조

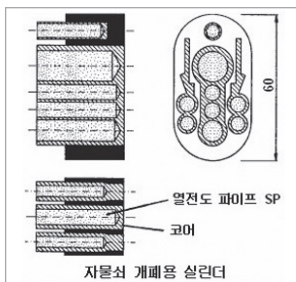


슈퍼 히트파이프의 구조 및 기능

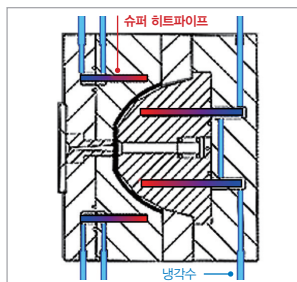
## 슈퍼 히트파이프를 사용하여 다이캐스팅 및 사출 제품의 온도제어



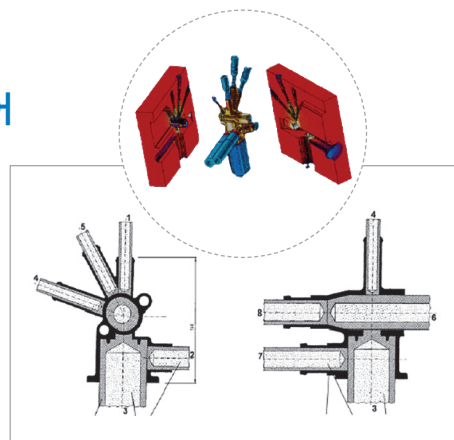
알루미늄/마그네슘 다이캐스팅



아연 다이캐스팅



일반 사출 금형



플라스틱 사출 - 워터펌프 케이스

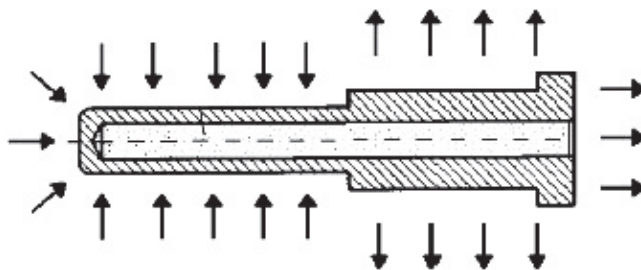


### 고온용 슈퍼 히트파이프

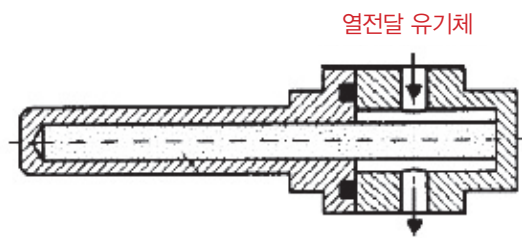
- 히트파이프 표면 적용 온도 20 - 320 ℃
- 금형 표면 적용 온도 20 - 500 ℃
- 동일 직경의 동파이프 대비 8배 이상의 열전달률
- 국부온도 제어가 가능하며 작은 공간만이 필요
- 반영구적인 사용 가능



### 슈퍼 히트파이프 적용방법

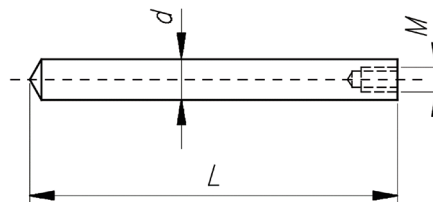


자연 대류현상을 이용한 냉각방법



직접냉각(온도조절기 사용) 방법

### 슈퍼 히트파이프 표준 사양



표준사양	길이 L +1/-1 (mm)								
직경 d (mm)	50	63	80	100	125	160	200	250	M
3 <sup>+0.05/-0.1</sup>	•	•	•	•	•	•			
4 <sup>+0.05/-0.1</sup>	•	•	•	•	•	•	•		2.5
5 <sup>+0.05/-0.1</sup>	•	•	•	•	•	•	•	•	3.0
6 <sup>+0.05/-0.1</sup>	•	•	•	•	•	•	•	•	3.0
8 <sup>+0.05/-0.1</sup>		•	•	•	•	•	•	•	4.0
10 <sup>+0.05/-0.1</sup>			•	•	•	•	•	•	5.0
12 <sup>+0.05/-0.15</sup>			•	•	•	•	•	•	6.0
16 <sup>+0.05/-0.20</sup>				•	•	•	•	•	8.0

※ 표준 사이즈 외 다양하게 주문 제작 가능합니다.

